

# Bayblend® T80 XG

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

Covestro - Polycarbonates

## Technical Data

### 产品说明

(PC+ABS) blend; unreinforced; injection molding grade; Vicat/B 120 temperature = 130 °C; excellent flow; optimized surface quality for metallization (steam treatment).

### 总体

特性	• 电镀	• 良好的流动性	• 优良外观
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率 ( MVR ) (260°C/5.0 kg)	27.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率 <sup>3</sup>			ISO 2577
横向流量 : 260°C, 3.00 mm	0.55 到 0.75 %		
流量 : 260°C, 3.00 mm	0.55 到 0.75 %		
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.70 %		
平衡, 23°C, 50% RH	0.20 %		
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服, 23°C	62.0	MPa	
断裂, 23°C	50.0	MPa	
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服, 23°C	4.7 %		
断裂, 23°C	> 50 %		
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/A
-30°C	14	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	42	kJ/m <sup>2</sup>	
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	127	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	108	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	128	°C	ISO 306/B50
--	130	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	7.2E-5	cm/cm/°C	
横向 : 23 到 55°C	7.2E-5	cm/cm/°C	

**Bayblend® T80 XG**

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

**Covestro - Polycarbonates**

电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+17 ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	45 kV/mm	IEC 60243-1
漏电起痕指数 (解决方案 A)	175 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.9 mm, Bayer Test)	HB	UL 94
充模分析	额定值 单位制	测试方法
Melt Viscosity <sup>4</sup> (260°C)	190 Pa·s	ISO 11443-A